

Gama SORTEX B

Optimización de la clasificación convencional



SORTEX B.

Optimización de la clasificación convencional.

La clasificadora de alta capacidad de Bühler demuestra su compromiso para ayudar a los procesadores a obtener el máximo valor de la clasificación óptica, ofreciendo un rendimiento realmente excepcional en las aplicaciones convencionales de clasificación de productos básicos.



Disponible en dos modelos - SORTEX B estándar y ColorVision™ se ofrece en tres tamaños de encuadres diferentes para adaptarse a todos los requisitos de capacidad. Gracias al uso de hasta tres longitudes de onda, la gama ofrece excelentes capacidades de clasificación por color y proporciona un producto de una calidad extraordinaria.

La gama SORTEX B incluye sistemas de dosificación y visión superiores con capacidades de procesamiento. Es la primera

opción para los procesadores que buscan la garantía, la funcionalidad y el rendimiento de confianza de la marca SORTEX.

- Optimización del rendimiento de clasificación
- Con la calidad y fiabilidad que caracterizan a Bühler
- Mayor flexibilidad y capacidad de configuración

Desarrollada para productos básicos



Nueces

Semillas

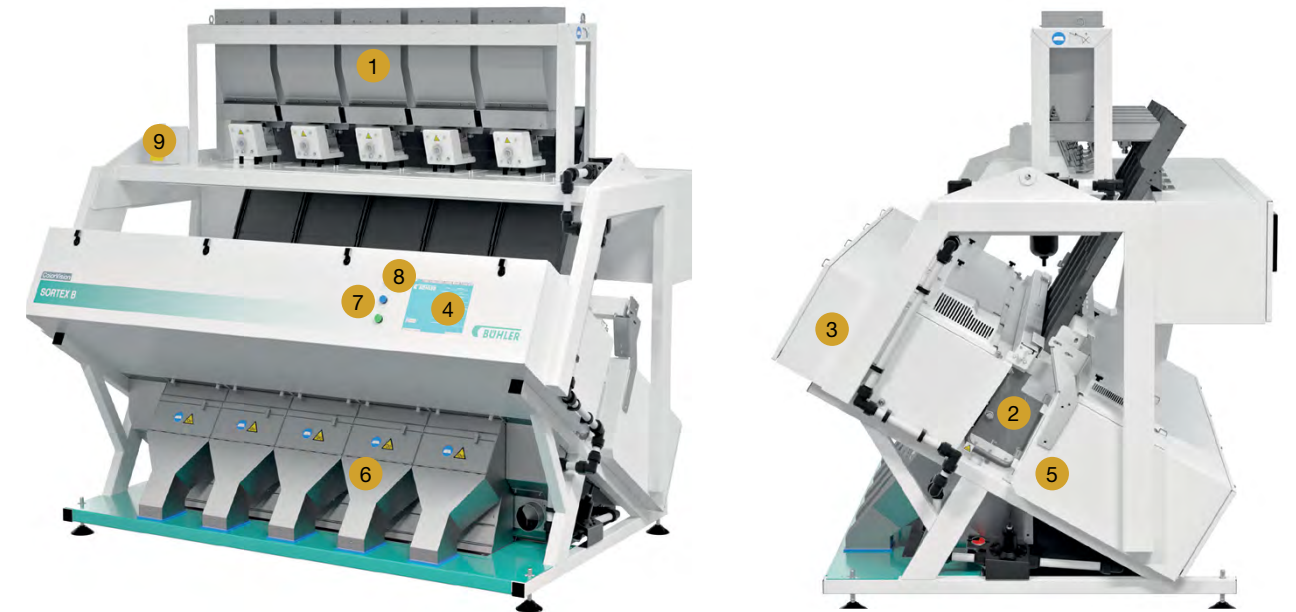
Trigo

Café

Lentejas

Plásticos

La clasificadora óptica SORTEX B, de un vistazo.



- 1 Alta capacidad**
Disponible con hasta 5 canales con opciones personalizadas para satisfacer requisitos de clasificación individuales
- 2 Iluminación LED de banda ancha**
Iluminación LED de estado sólido flexible que mejora la iluminación y facilita el reconocimiento de defectos
- 3 Cámaras con un diseño personalizado**
Cámaras de color visible de alta resolución y cámaras inGaAs estándar
- 4 Software operativo Bühler**
Software patentado que identifica defectos individuales con una velocidad de procesamiento inigualable
- 5 Modos de productos**
Incluye hasta 100 modos configurables por el propio usuario
- 6 Reclasificación simultánea**
Maximiza la recuperación del producto logrando la mayor concentración de rechazo
- 7 Fondo automatizado**
El fondo se ajusta en función del nivel de luz para ofrecer un funcionamiento estable
- 8 Acceso remoto para la supervisión a tiempo real**
Los ingenieros de Bühler supervisan a tiempo real el rendimiento de la clasificadora desde cualquier parte del mundo
- 9 Bajo consumo de aire y energía**
Para lograr unos costes operativos reducidos

Variantes de SORTEX B..

Sistema de inspección visible.

La extensa cartera de productos Bühler ha sido cuidadosamente desarrollada para ofrecer a los procesadores las mejores soluciones en aplicaciones de clasificación tanto convencionales como complejas. La gama SORTEX B engloba tres variantes tecnológicas, cada una de ellas diseñada con diferentes niveles de detección de defectos..

¿Qué detecta cada variante?

SORTEX B ColorVision™



Clasificación excelente en función del color

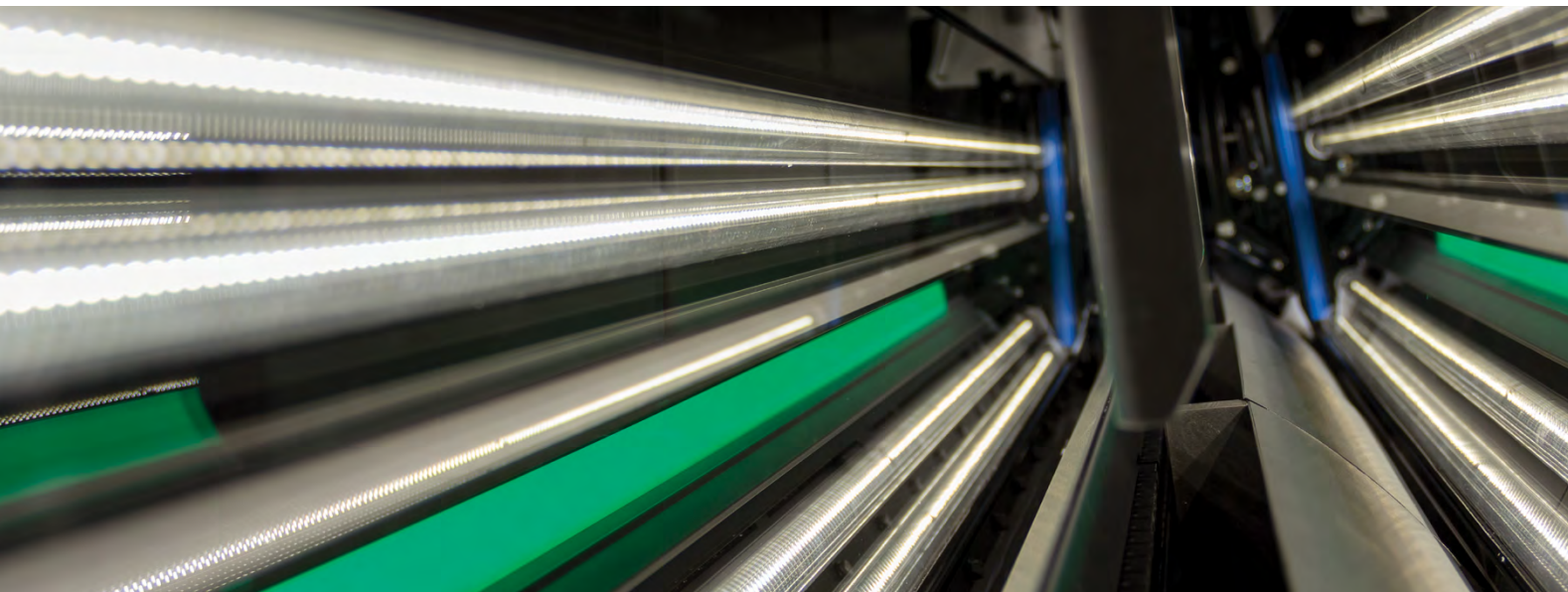
La ColorVision™ emplea dos longitudes de onda visibles (en este caso, rojo y verde) para detectar no solo los defectos claro y oscuros, sino también otras variaciones cromáticas.

SORTEX B



Clasificación independiente por colores claros u oscuros

La SORTEX B estándar usa una longitud de onda visible (en este ejemplo: roja o verde). Está especialmente indicada para aplicaciones convencionales de clasificación por color, que incluye la eliminación de defectos claros u oscuros.



Tamaños y características de los encuadres.

La gama SORTEX B está disponible con uno a cinco módulos (tres tamaños de encuadres diferentes) para procesar capacidades pequeñas o grandes. En función de los requisitos, SORTEX B ofrece también opciones personalizadas adaptadas a las necesidades de los clientes.



Características de la gama SORTEX B

	SORTEX B	SORTEX B InGaAs	SORTEX B ColorVision™	SORTEX B ColorVision™ InGaAs
InGaAs estándar		■		■
Iluminación LED	■	■	■	■
Iluminación por infrarrojos		■		■
Supervisión remota	●	●	●	●
Certificación CE	■	■	■	■

■ Estándar ● Opcional

Beneficios de la SORTEX B. Mejor rendimiento de clasificación.



Con la calidad y fiabilidad que caracterizan a Bühler.



Procesamiento de productos de calidad extraordinaria

La gama SORTEX B de Bühler consta de dos variantes: la SORTEX B estándar y ColorVision™.

Las cámaras a medida emplean hasta tres longitudes de onda (para el espectro visible y de infrarrojos) con las que detectan variaciones de color e identifican defectos y cuerpos extraños, con el objetivo de garantizar un rendimiento de clasificación optimizado para ofrecer un producto de calidad superior.

La tecnología InGaAs estándar proporciona una detección fiable de cuerpos extraños del mismo color que el producto, mientras que la iluminación LED flexible de banda ancha y la iluminación por infrarrojos de amplio espectro permiten ver los defectos en la totalidad del espectro visible (longitudes de onda roja, verde y azul) y de infrarrojos.

Fiabilidad y calidad de fabricación superiores

La gama SORTEX B ha sido diseñada para cumplir los altos estándares de fabricación de Bühler. Nuestros conocimientos técnicos de fabricación y estrictos controles de calidad aseguran un rendimiento constante y fiable, mientras que el diseño vanguardista asegura una calidad duradera de las máquinas, con armarios de control y ópticos sellados que ofrecen un fácil acceso y estabilidad.

Garantía de productividad

Las funciones de calibración automática y de seguimiento de productos, proporcionan una calidad constante del producto a través de la manipulación sin esfuerzo, tanto de los cambios de producción como de las diferencias de color del producto con ajuste automático, con la mejora adicional que reporta el fondo totalmente automatizado, que se ajusta en función de la variación de los niveles de luz.

Durabilidad y regularidad

La iluminación LED flexible de estado sólido y banda ancha es extremadamente duradera, lo cual, en conjunto con nuestros eyectores reparables de larga duración, asegura un funcionamiento de las clasificadoras con un máximo rendimiento durante un período de tiempo más prolongado, facilitando el mantenimiento de un funcionamiento de clasificación constante.

Beneficios de la SORTEX B. Mayor flexibilidad y capacidad de configuración.



Flexibilidad y capacidad

Los sistemas modulares proporcionan flexibilidad en la configuración de clasificación para producir las categorías de producto requeridas. En combinación con la capacidad de hasta cinco módulos personalizados según los requisitos de clasificación individuales, la SORTEX B puede satisfacer diversas necesidades de capacidad y gestionar niveles de contaminación imprevistos.

Las capacidades de reclasificación simultánea aseguran un rechazo preciso del producto y la mayor concentración de rechazo, con lo que se minimiza la pérdida de producto

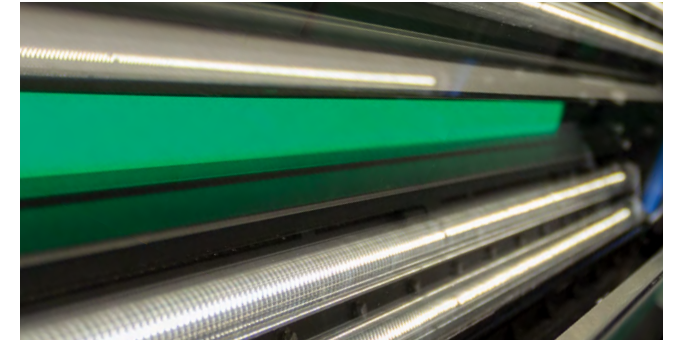
válido. El sistema de dosificación mejorado emplea, además, nuevos vibradores con tecnología de energía digital de baja tensión más reciente para una producción con una dosificación regular y constante en todos los módulos.

Todo ello cuenta con el apoyo de AnyWare SORTEX, que permite la supervisión remota de las máquinas, emisión de alertas y acceso a los servicios de soporte a los clientes de Bühler en todo el mundo. Este valioso sistema ayuda a maximizar el tiempo de actividad y asegura una respuesta de servicio más rápida.

Tecnología de la SORTEX B. Máxima precisión y eficiencia.

Sistema de inspección con iluminación LED de banda ancha

Las cámaras de alta resolución de Bühler están diseñadas y fabricadas por la propia marca con sensores ópticos de alta resolución que ofrecen el registro de color necesario para detectar defectos y cuerpos extraños. En combinación con la iluminación LED de banda ancha, las clasificadoras pueden detectar defectos dentro del espectro visible completo.



Iluminação LED de banda larga flexível

Tecnología InGaAs

La tecnología de InGaAs estándar se emplea para obtener una mejor separación de defectos del mismo color que el producto y que no pueden ser observados en el espectro visible. Con la iluminación de amplio espectro, SORTEX B puede detectar defectos en el espectro de infrarrojos.



Imagen del encuadre de la cámara visible

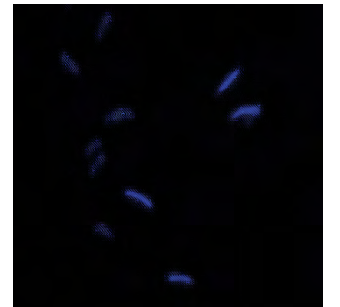
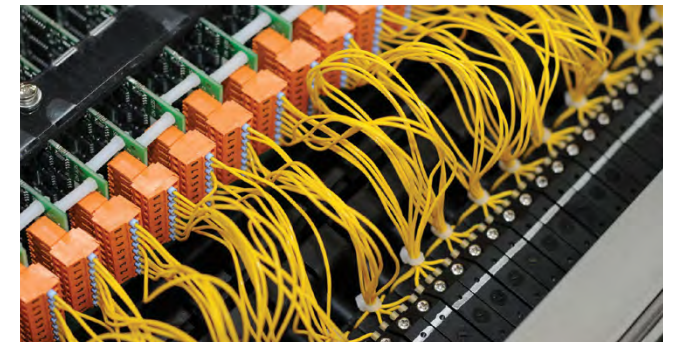


Imagen del encuadre de la cámara InGaAs

Eyectores de alta velocidad

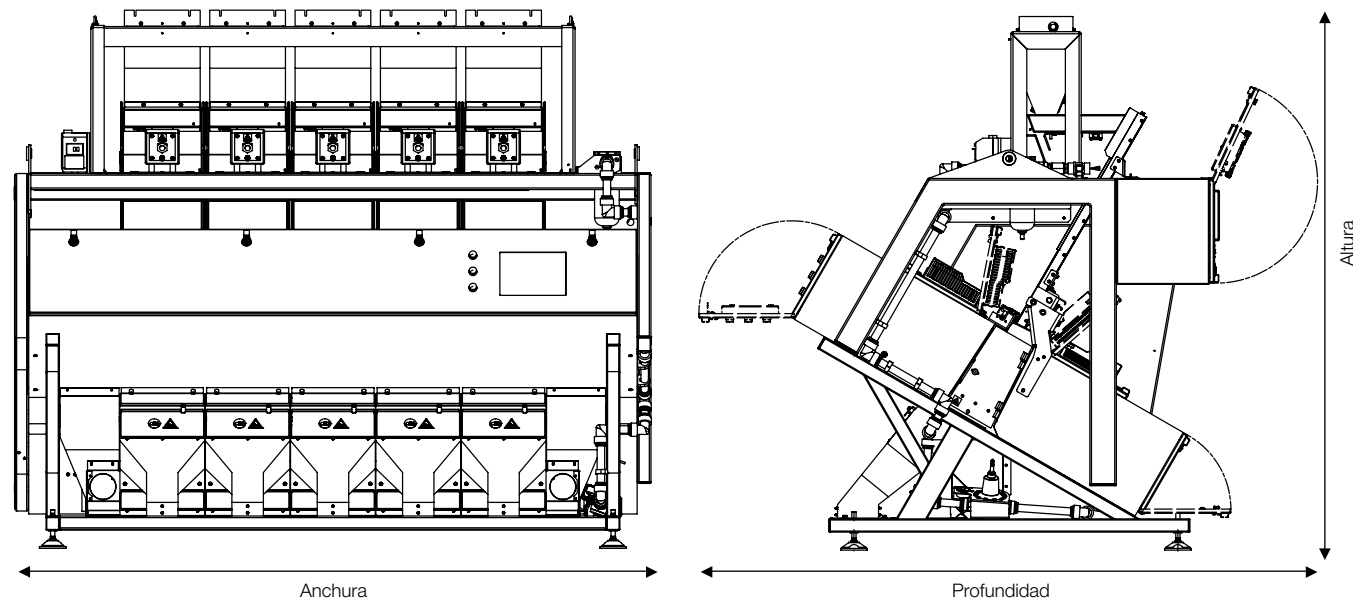
Los eyectores de Bühler son personalizados y se construyen con precisión para proporcionar mayor velocidad, mantenimiento fácil y larga vida útil. Gracias al constante desarrollo, la vida útil del eyector ha aumentado significativamente. Esta eficiencia de operación y mantenimiento permite un bajo coste de propiedad para las clasificadoras SORTEX.



Ejetores prácticos de alta velocidade

Especificaciones de la SORTEX B.

Características técnicas.



Dimensiones

Máquina	Anchura mm	Profundidad (puertas abiertas) mm	Profundidad (puertas cerradas) mm	Altura mm
B1	1000	2333	1708	2088
B2	1788	2333	1708	1912
B3	1788	2333	1708	1912
B4	2387	2333	1708	1912
B5	2387	2333	1708	1912

Requisitos de aire y energía

Máquina	Requisitos de aire típicos (L/s) 72-102 psi (5-7bar)	Consumo típico de energía (kW)* (alimentación monofásica 200-240V; 50/60 Hz)
B1	8	1,5
B2	16	2,3
B3	24	3,1
B4	32	3,4
B5	40	4,5

* Las cifras variarán en función de los niveles de contaminación

** Las cifras variarán en función de las especificaciones de las máquinas

Atención al cliente de SORTEX.

Asegure hoy los beneficios de mañana.

Nuestras soluciones y nuestra asistencia técnica le garantizarán que su clasificadora óptica funcione con la máxima eficiencia, generando la máxima productividad y haciendo que obtenga la máxima rentabilidad de su inversión.

La red mundial de Atención al Cliente de Bühler ofrece asistencia técnica local de la mayor calidad a través de una amplia gama de servicios incluidos en el paquete SORTEX Total Care*.



Atención al cliente de SORTEX

SORTEX Total Care ofrece a nuestros clientes la posibilidad de crear su propio paquete de servicios, incluyendo en él los diferentes servicios individuales que mejor se ajusten a sus necesidades.

Nuestros clientes tienen flexibilidad para crear el plan que les resulte más rentable (ya sea incluyendo en él solamente aquellas áreas que requieren principal atención u optando por una cobertura completa).

La cobertura completa está recomendada para aquellos clientes cuya máxima prioridad sea el funcionamiento continuo de la clasificadora óptica y de la línea de procesamiento. De este modo, nuestros clientes podrán garantizar la completa protección de su inversión.

Cada cliente puede elaborar a medida su paquete de servicios específico, a partir de las siguientes opciones:

WearCare - Mantenimiento preventivo

Incluye un número fijo de revisiones anuales. Durante dichas revisiones, el ingeniero llevará a cabo las pertinentes comprobaciones y ajustes, así como la sustitución de consumibles o piezas desgastadas en caso necesario.

Kits de piezas de recambio SORTEX

Para aquellos clientes que deseen contar con piezas de repuesto disponibles en sus propias instalaciones, los técnicos de Bühler han creado los kits de piezas de repuesto adecuados para cada tipo de máquina existente.

* Existe diferentes duraciones para todos los contratos

RepairCare - Reparaciones de emergencia

En el caso improbable de que la máquina falle, un ingeniero se desplazará a sus instalaciones para repararla.

EjectorCare - Servicio y reparación de eyectores

Cuando llegue el momento de renovar los eyectores, un ingeniero se desplazará a sus instalaciones con el número adecuado de unidades para toda la máquina y procederá a su sustitución.

AnywareCare - Comprobación de alertas y del estado de la máquina mediante el sistema Anyware

El sistema Anyware permite supervisar de manera remota el rendimiento de las clasificadoras ópticas.

Este sistema de diagnóstico permite solucionar rápidamente cualquier problema que pueda surgir. En caso de que la clasificadora óptica experimente un fallo o comience a funcionar fuera de los parámetros normales, se enviará automáticamente un mensaje de alerta al servidor mediante correo electrónico.

Un ingeniero autorizado revisará la información de la alerta y decidirá si es necesario realizar algún ajuste o si el problema requiere atención especializada.

Kits de actualización SORTEX

Apropiado para clientes que buscan actualizar sus clasificadoras con un módulo adicional, con funciones y software adicionales.

©Grupo Bühler 2016.

Bühler Sanmak Ltda.
Rua Francisco Vahldiek, 3767
Blumenau - SC
89058-000 - Brasil
T +55 47 2111 2700
F +55 47 2111 2709
vendas.bsmk@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com/sanmak

Bühler Sortex Inc.
2385 Arch-Airport Road
Suite 300, Stockton
CA 95206, USA
T +1 209 983 8400
F +1 209 983 4800
sortexsales@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com

