

LAMINADOR REFINADOR

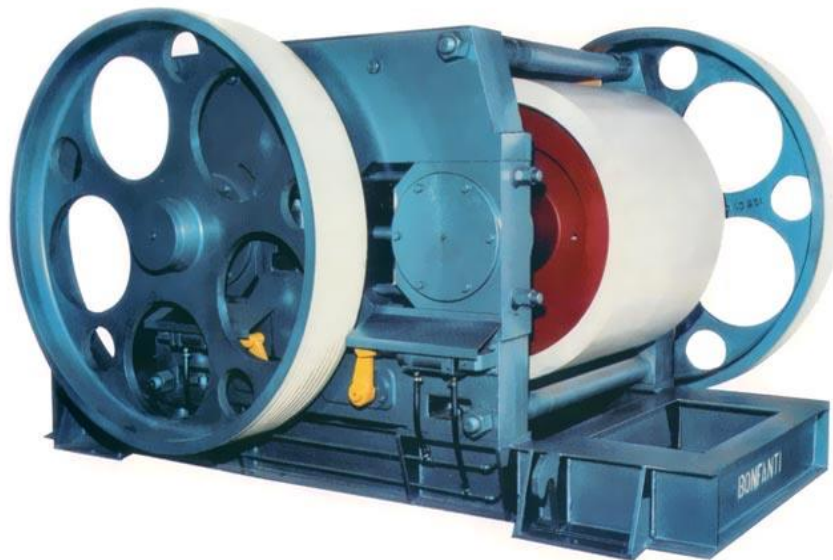
Modelo LB

El Laminador Refinador es una máquina importante para el buen tratamiento de las arcillas en el proceso de producción de ladrillos y productos similares.

Normalmente remata el trabajo del Mezclador Horizontal, deshaciendo la arcilla húmeda.

Las impurezas que penetran conjuntamente con la arcilla dentro de las masas son fraccionadas, laminadas y mezcladas a la masa cerámica, mejorando la acción del vacío.

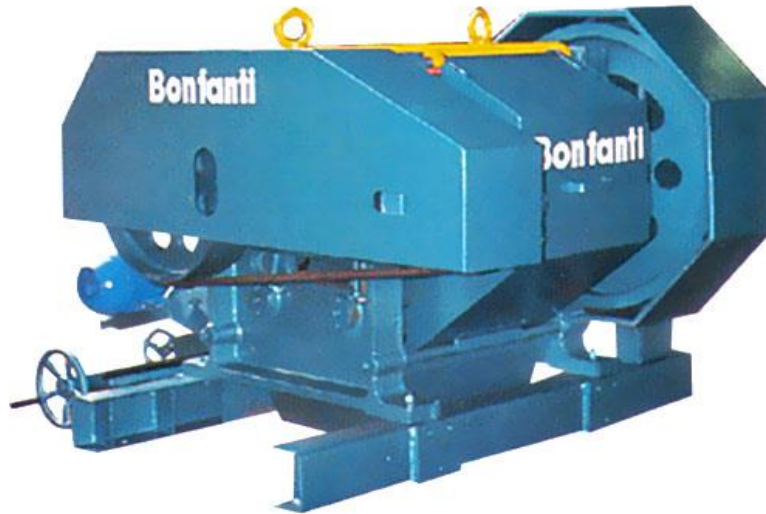
El Laminador Refinador completa la homogenización de la arcilla, evita las pérdidas en la producción y proporciona productos con mejor acabado.



Funcionamiento

Se obtiene la laminación total de la arcilla con velocidades diferentes en los cilindros laminadores y al mismo tiempo en que ocurre la laminación, hay un rozamiento de deslizamiento.

La diferencia de rotación de los cilindros se puede conseguir con motorización simple (por transmisión de correa) o doble.



MOTORIZACIÓN SIMPLE

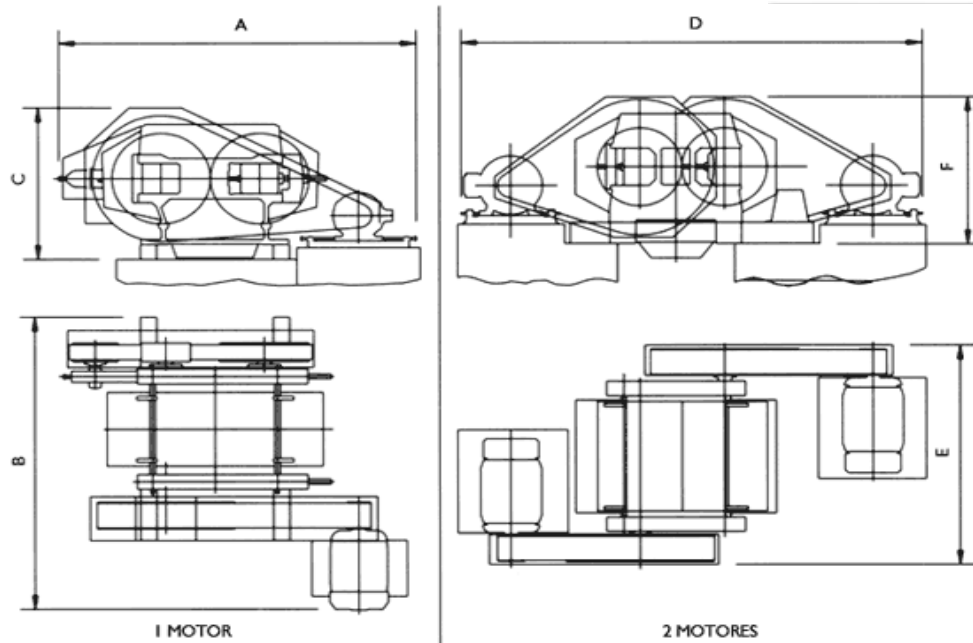
Datos Técnicos

MODELO	PRODUCCIÓN	DIÁMETRO DE LOS CILINDROS	ANCHO DE LOS CILINDROS	ROTACIÓN DE LOS CILINDROS	POTENCIA	PESO
Unidad	Ton. /h (máx.)	mm	mm	rpm	cv	kg
LB - 500	7 / 15	500	500	240 - 170	25	2000
LB - 600	15 / 28	600	600	240 - 170	50	2500
LB - 700	28 / 32	700	600	240 - 178	60	3500
LB - 800	32 / 38	800	600	182 - 140	30/50	4600

LB - 900	38 / 45	900	650		100-60/50	8300
LB - 1000	38 / 50	1000	800	175 - 150	125/60	9700

Dimensiones en mm

MODELO	A	B	C	D	E	F
LB - 500	2000	1500	1050			
LB - 600	2200	2100	1200			
LB - 700	2200	2400	1300			
LB - 800				4800	1500	1700
LB - 1000				5000	2000	1800



Nota: Las producciones horarias son estimadas y se refieren al peso del material húmedo. Las producciones indicadas arriba se refieren a las condiciones ideales de trabajo, pudiendo sufrir variaciones dependiendo de las características y de la granulometría de las arcillas a procesarse. Mecánica BONFANTI S/A se reserva el derecho de alterar las características técnicas de sus maquinarias sin previo aviso.

Detalles Constructivos

Montado sobre estructura reforzada.
 Camisas recambiables, de hierro fundido coquillado y con alta resistencia a la abrasión.
 Soportes de los cilindros ensamblados sobre rodamientos auto-compensadores, con doble hilera de rolletes.
 Dispositivo de regulación de los cilindros de fácil operación.
 Fusibles de seguridad contra choques provocados por eventuales cuerpos extraños en el material (la resistencia se rompe cuando forzada).
 Accionamiento del rollo lento por correas en V o comando individual (opcional).
 Protección lateral del conjunto de accionamiento con enrejado.