

EXTRUSORA AL VACÍO MVB-14-350

Modelo MVB-14-350

Máquina dimensionada para fabricar varios productos cerámicos, tales como: ladrillos macizos y perforados, bloques, losetas, elementos vaciados, etc.

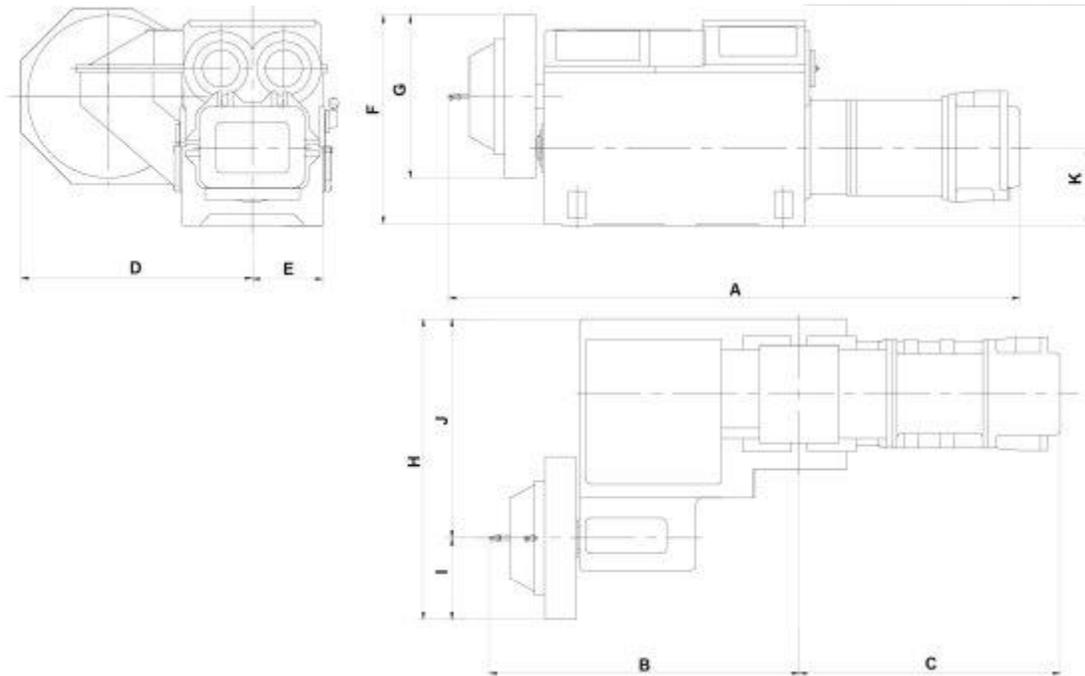


Funcionamiento

Potentes calcadores comprimen la arcilla, obligándola a atravesar dos rejillas inclinadas y convergentes. Al pasar por las rejillas, se procesa la desaireación. Debajo de las rejillas, un juego de sinfines de paso variable, efectúa la extrusión a través de la boquilla.

Datos Técnicos

MODELO	PRODUCCIÓN	DIÁMETRO DEL SINFÍN	POTENCIA	PESO NETO							
MVB-14-350	14 a 20 ton./h	355 mm	100 HP	4700 Kg							
Dimensiones en m/m											
MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
MVB-14-350	3200	1740	1460	1375	435	1310	1240	1810	620	1190	430



Nota: Las producciones horarias son estimadas y se refieren al peso del material húmedo. Las producciones indicadas arriba se refieren a las condiciones ideales de trabajo, pudiendo sufrir variaciones dependiendo de las características y de la granulometría de las arcillas a procesarse. Mecánica Bonfanti S/A se reserva el derecho de alterar las características técnicas de sus equipos sin previo aviso.

Detalles Constructivos

Carcasa en hierro fundido especial.
 Caja de engranajes con eficiente sistema de veda evitando la contaminación con polvo y humedad.
 Engranajes y piñones en aleación de acero tratados térmicamente.
 Ejes y rodamientos superdimensionados.
 Ejes superiores con tres apoyos.
 La lubricación de todas las partes de la máquina es asegurada por lubricación forzada motorizada y baño de aceite.
 Filtro y bomba de aceite motorizada instalados en la parte externa con motorización independiente.
 Caldores con bordes reemplazables.
 Cajas calcadora y extrusora, protegidas con camisas reemplazables.
 Embrague neumático con anillo de caucho de larga durabilidad y fácil reglaje.
 Tapa superior en dos mitades, siendo una parte en hierro fundido y otra en fibra de vidrio, facilitando de esa forma el mantenimiento.